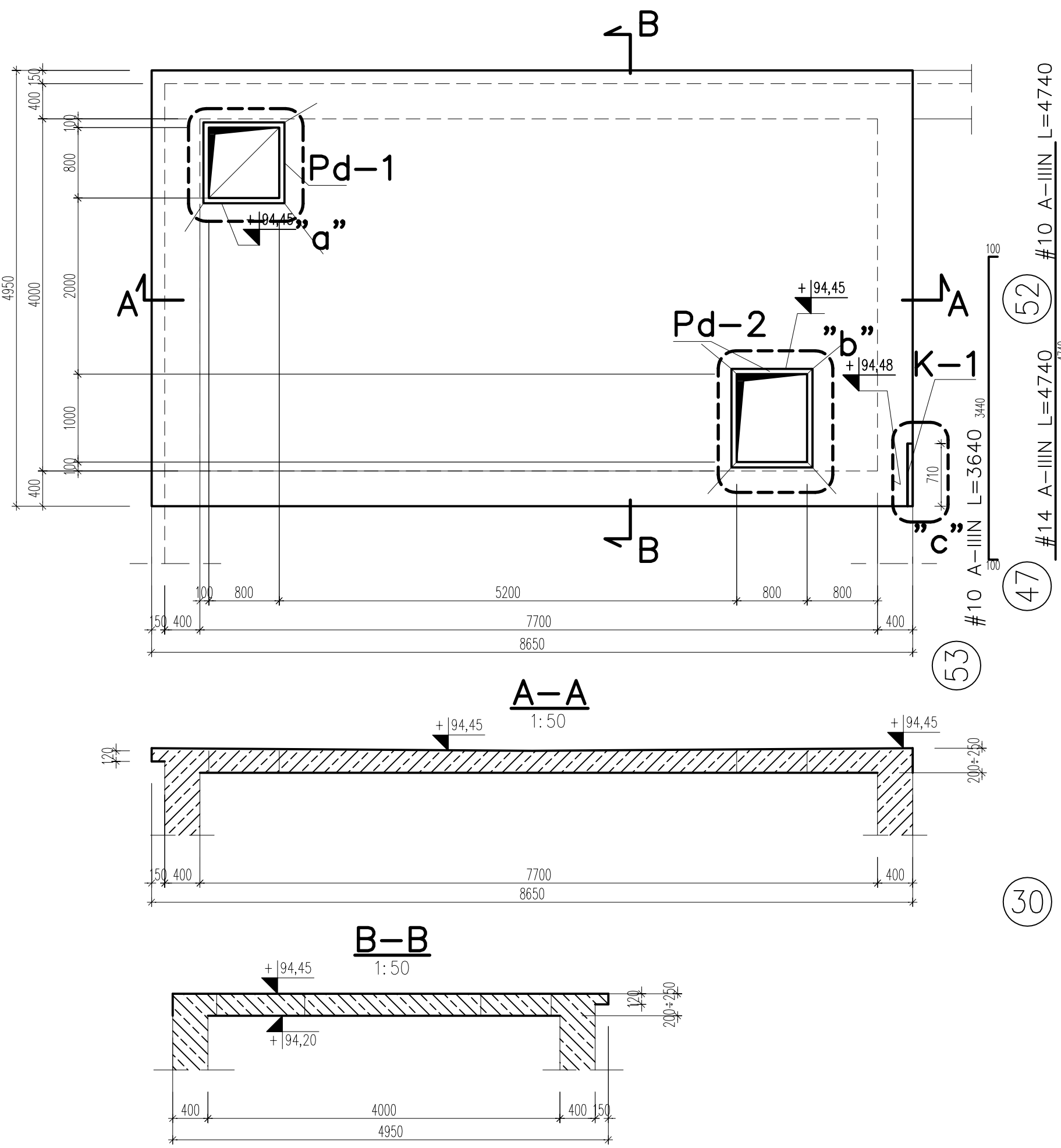


PLYTA STROPOWA ZBIORNIKA

1:50

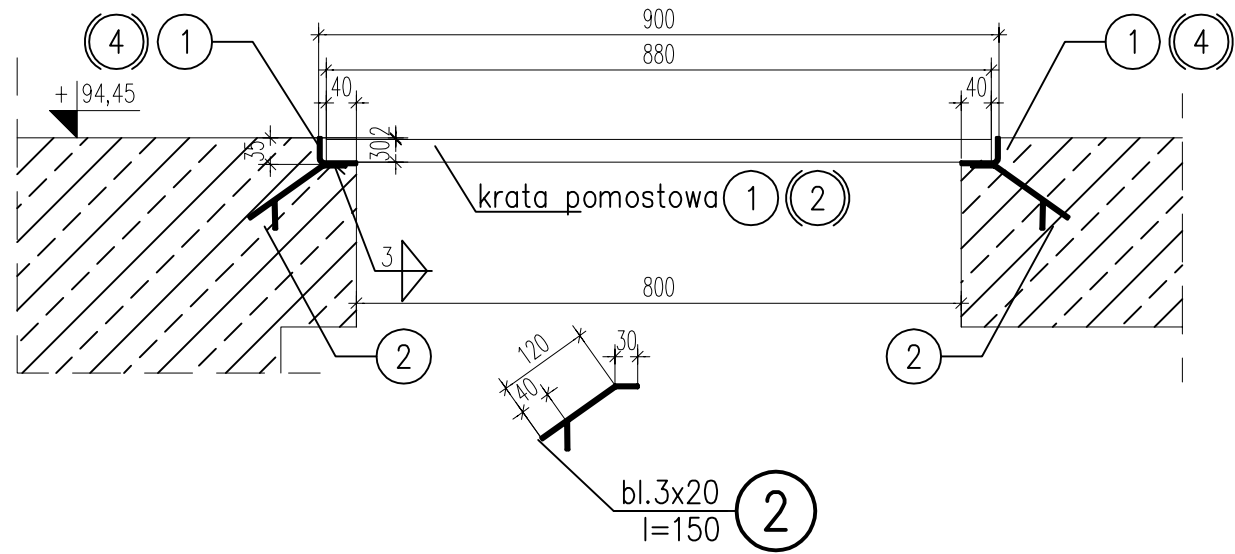
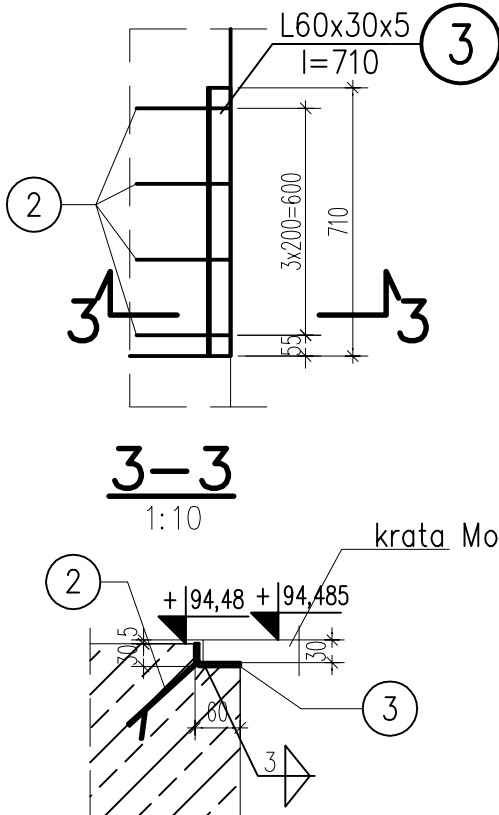
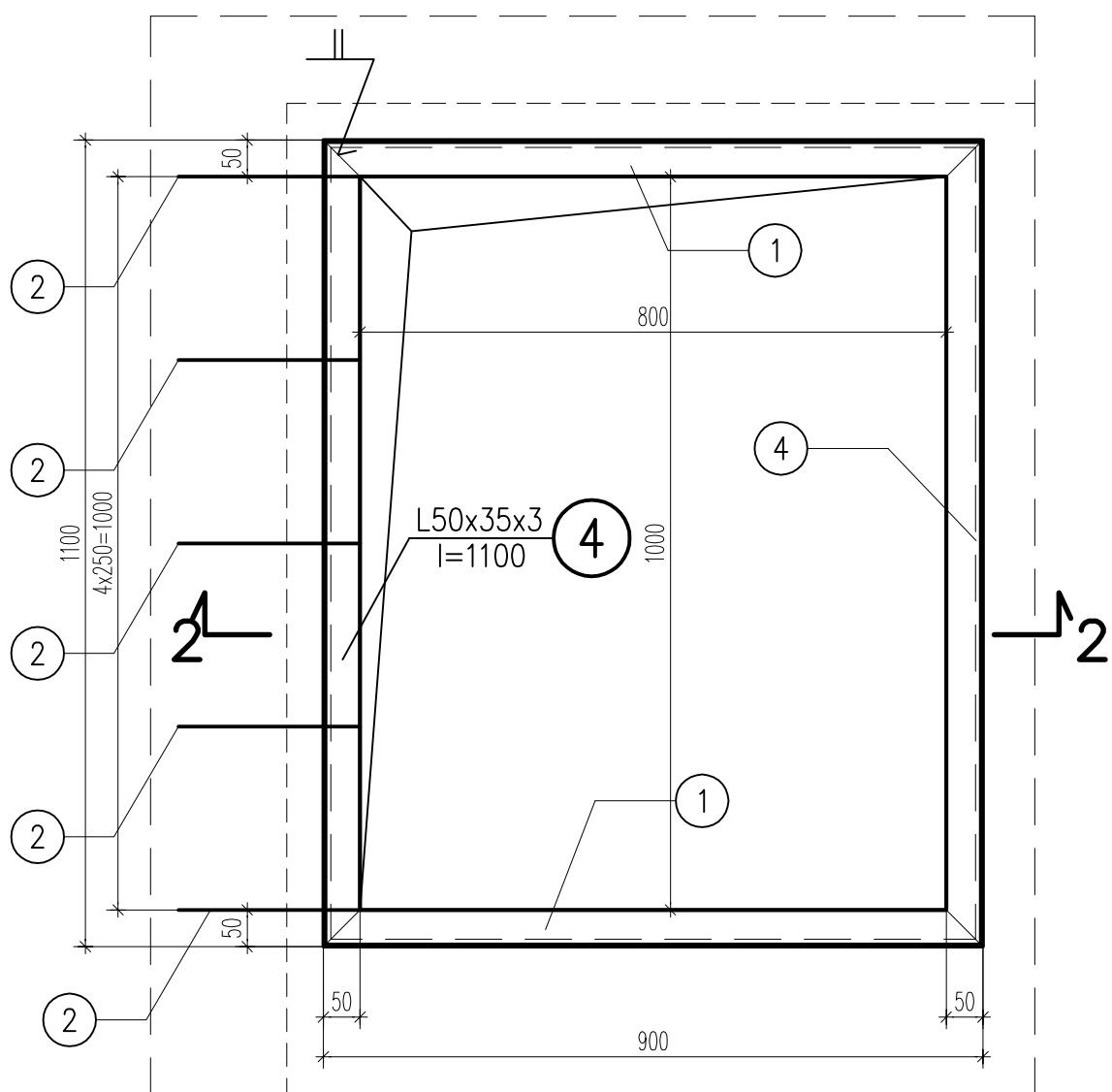
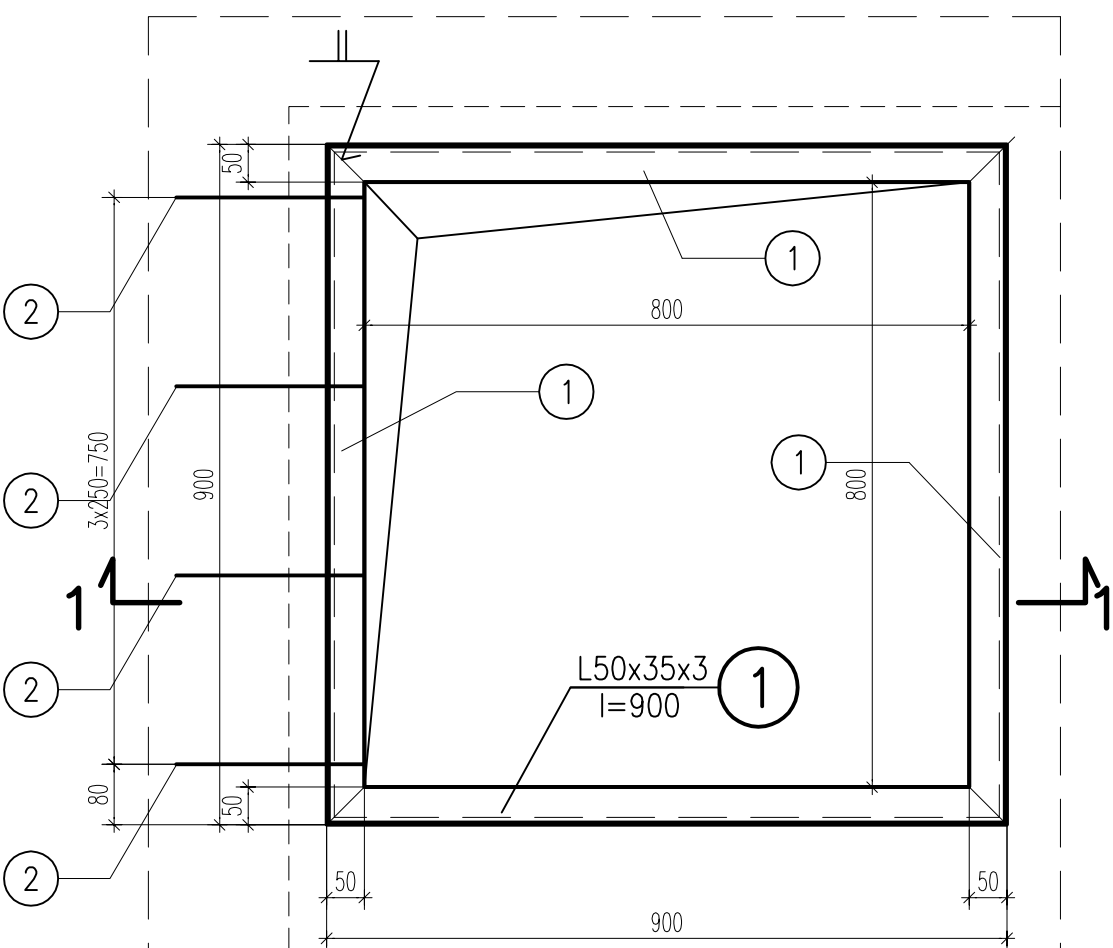
RYSEK SZALUNKOWY



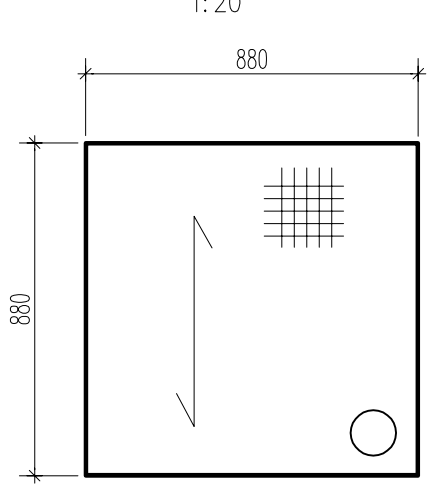
DETAL "a"
PODSTAWA Pd-1 szt.1
1:10

DETAL "b"
PODSTAWA Pd-2 szt.1
1:10

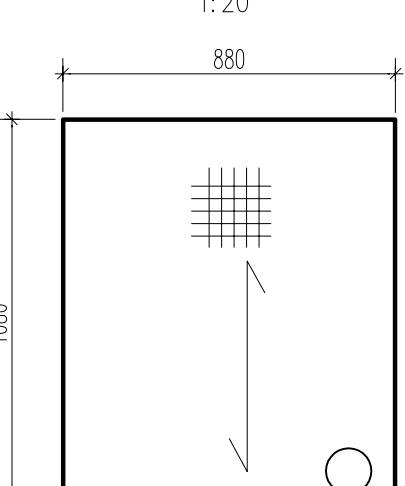
DETAL "c"
KĄTOWNIK K-1 szt.1
1:20



Krata pomostowa



Krata pomostowa



KRATA POMOSTOWA PRASOWANA MOSTOSTAL:
KOP/33x33/30x2/L=880 B=880 szt.1
stal: OH18N9, CIĘŻAR: ~25kg

KRATA POMOSTOWA PRASOWANA MOSTOSTAL:
KOP/33x33/30x2/L=1080 B=880 szt.1
stal: OH18N9, CIĘŻAR: ~30kg

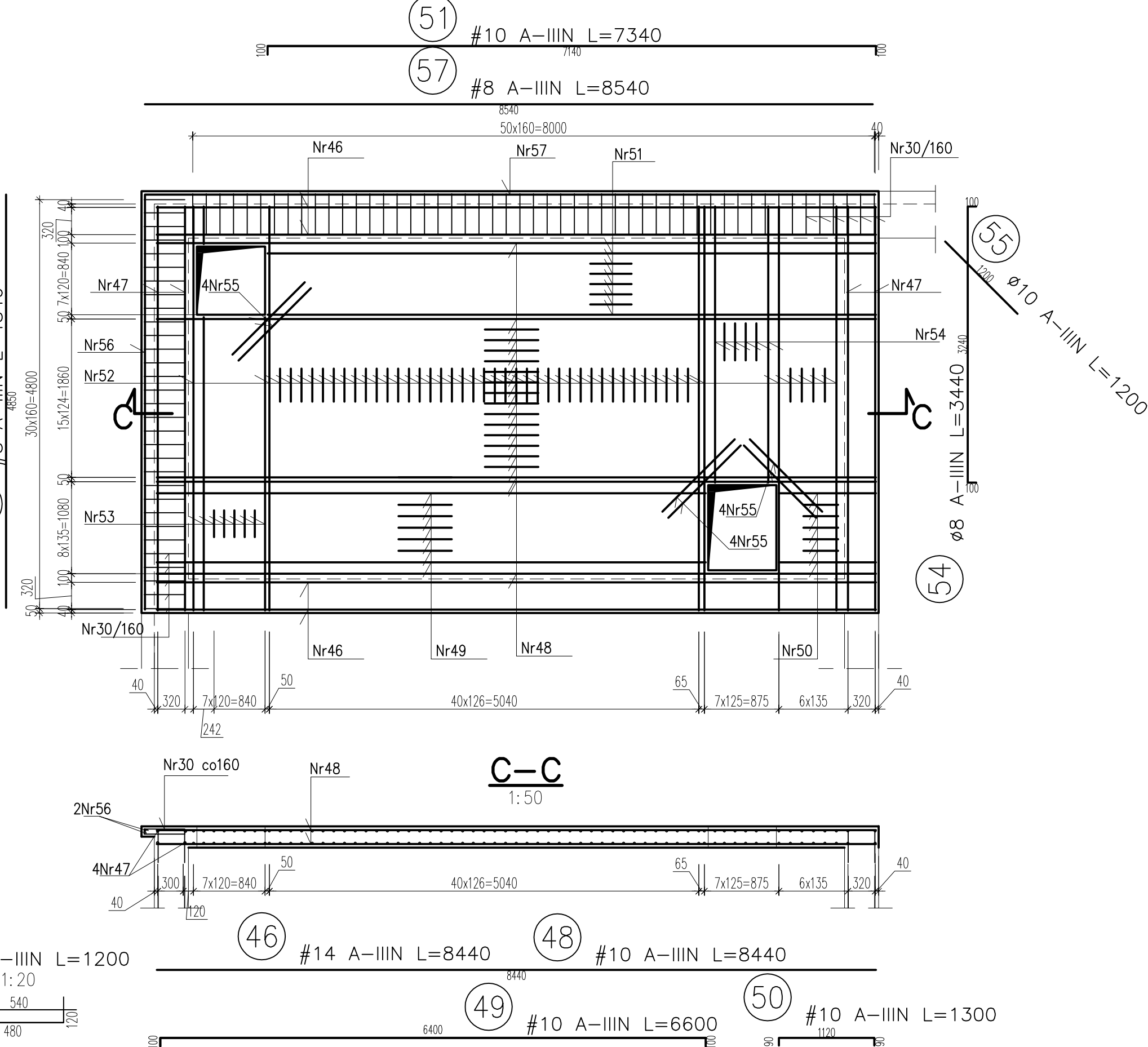
szt.8

UWAGA:

- 1) Rysunek rozpatrywać z rys. ścian.
- 2) Wszystkie ostre krawędzie sfazować (faza 15mm).
- 3) Płytę stropową wykonać ze spadkami do otworów. Zachować poziomy +94,45 przy krawędzi otworu oraz +94,48 przy krawędzi zewnętrznej stropu.

BETON C25/30 wodoszczelny
STAL ZBROJENIOWA - A-IIIN (RB500W)
STAL PROFILOWA - OH18N9 kwasoodporna
austenityczna nierdzewna - S13S
OTULINA: 30mm

RYSEK ZBROJENIOWY



ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ

Wykaz stali nr		Ilość stron	Data		01-06-2009	Obiekt	Oczyszczalnia ścieków Sławk		Nr rysunku	
Poz.		Ilość	Przekrój	Długość	Jedn.	Element	Podstawy krat		Ciężar KG	
sztuk		mm		na 1 element		wysokościowy		Materiał		Uwagi
PODSTAWA Pd-1		Szt. 1		1		1		OH18N9		
1	4	L50x35x3	920	1,9	1,7	6,8	OH18N9			
2	16	bl.3x20	150	0,5	0,1	1,1	OH18N9			
Razem		8,0		x1		8,0				
Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		8,0		Dodatek na spoiny 1,80%		0,1		Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		8,1
PODSTAWA Pd-2		Szt. 1		1		1		OH18N9		
1	2	L50x35x3	900	1,9	1,7	3,3	OH18N9			
2	18	bl.3x20	150	0,5	0,1	1,3	OH18N9			
4	2	L50x35x3	1100	1,9	2,0	4,1	OH18N9			
Razem		8,7		x1		8,7				
Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		8,7		Dodatek na spoiny 1,80%		0,2		Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		8,9
KĄTOWNIK K-1		Szt. 1		1		1		S13S		
3	1	L60x30x5	710	3,9	2,8	2,8	S13S			
2	4	bl.3x20	150	0,5	0,1	0,3	S13S			
Razem		3,1		x1		3,1				
Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		3,1		Dodatek na spoiny 1,80%		0,1		Całkowita masa stali dla 1 szt wynosi		3,1
Całkowita masa stali na rys. wynosi										20,1 kg

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

Nr pręta	średnica	Długość	ilość	Stal A-IIIN		
				Długość ogółem		
				#8	#10	#14
mm		mm	szt.	m	m	m
Strop zbiornika szt.1						
30	8	1200	82	98,4		
46	14	8440	8			67,52
47	14	4740	8			37,92
48	10	8440	38		320,72	
49	10	6600	14		92,4	
50	10	1300	14		18,2	
51	10	7340	14		102,76	
52	10	4740	100		474	
53	10	3640	14		50,96	
54	10	3440	12		41,28	
55	10	1200	12		14,4	
56	8	4840	2	9,68		
57	8	8540	2	17,08		
Długość ogółem			m	125,2	1114,7	105,4
Masa 1 mb pręta			kg/mb	0,395	0,617	1,208
Masa stali wg średnic			kg	49,4	687,8	127,4
Masa stali razem			kg		864,59	
CAŁKOWITA MASA A STALI DLA RYSUNKU			kg		865	

Sprawdził mgr inż. Adam Ferenc	460/83/MBP	04.2009	INWESTOR	Związek Międzygminny Wodociągów i Kanalizacji w Koninie ul. Nadbrzeżna 6a, 62-500 Konin.
Projektował inż. Stanisław Sztyk	konstr. 287/74/Wm	04.2009	OPRACOWAŁ	Budowa oczyszczalni ścieków dla aglomeracji Sławk
Opracował mgr inż. Aneta Wojciechowska		04.2009	OPRACOWAŁ	Projekt wykonawczy Część konstrukcyjna Blok biologiczny. Strop zbiornika
Nazwa		branża i nr uprawnień podpis	data	
Przedsiębiorstwo PRZEMYSŁOWO USŁUGOWE		NAZWA RYSUNKU		SKALA
CAŁKOWITA MASA A STALI DLA RYSUNKU		1:50		8K